

Controlador de corrente

MOD. PWC



Manual de Operação

V 1.0

Descrição Geral

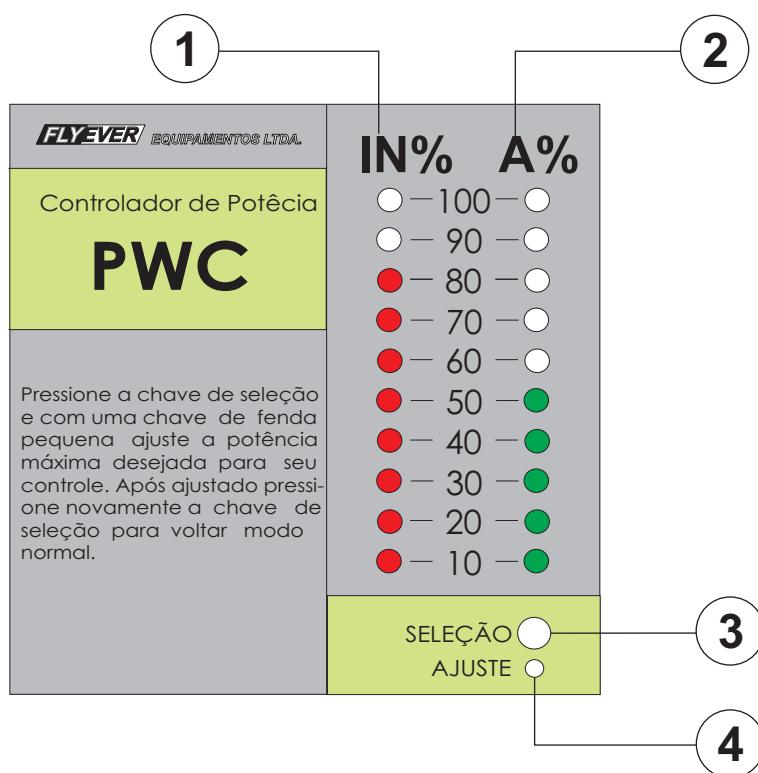
O controlador de corrente PWC é um dos instrumentos de controle fabricado pela FLYEVER.
Este modelo é indicado para controle de corrente em fornos elétricos onde o modulo de potência seja com Triac ou SCR.

Especificações Técnicas

Alimentação	127V220 ou 220/380 VAC - Especificar no pedido
Consumo	9 Watts
Freqüência	50/60 Hz
Entrada 1	0-5VCC
Entrada 2	0-2.5VAC - (TC com dois resistores 1R/10W em paralelo)
Saída (Controle)	Para 01 Triac ou 02 SCRs
Indicação	02 Bargraph(s)
Caixa	Norma DIN
Dimensões	A-96 x L-96 x P-170 mm

Especificações do Frontal

Fig. 1



- ① Bargraph do sinal de entrada que vem do controlador (0-5Vcc)
- ② Bargraph do sinal de entrada que vem do TC (0-2,5Vac)
- ③ Seleção - chave para liberar o ajuste da corrente
- ④ Ajuste - Trimpote para ajustar a corrente desejada

Como funciona

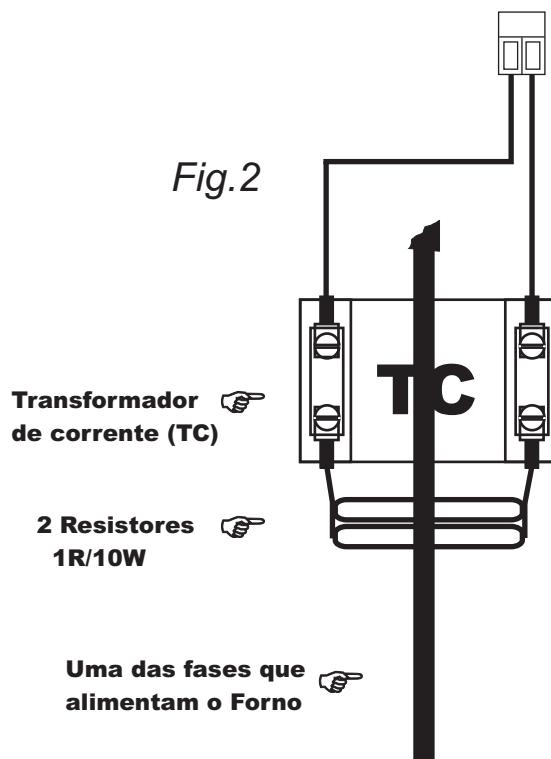
O PWC funciona como limitador de corrente para que a mesma não passe do valor desejado. Para ajustar esse valor, basta pressionar a chave de seleção ③ e ajustar a porcentagem de corrente pelo trimpote de ajuste ④ . Após ajustado, basta pressionar a chave ③ novamente que voltará para o modo normal de leitura.

Ex:

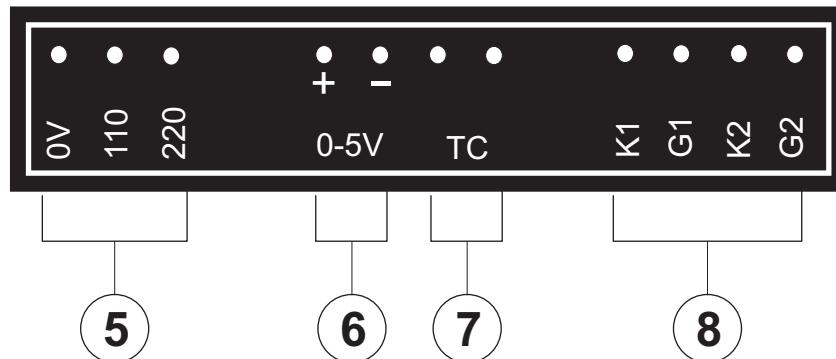
Se a corrente máxima for 100A e o valor ajustado no PWC for A% =50, a corrente máxima não passará 50A.

O PWC possui duas entradas, uma para o TC(2,5VAC) e a outra para receber o sinal do controlador (0-5VCC). Conforme o controlador vai mandando potência (o bargraph IN% vai mostrando o quanto o controlador está mandando de potência) o PWC vai liberando corrente para o Triac através de G1/K1 e G2/K2.

A leitura da corrente é feita por um TC com dois resistores ligado em paralelo para transformar corrente em tensão VAC como mostra a (Fig.2).



Esquema de ligação dos conectores



- ⑤ Alimentação
- ⑥ Entrada de tensão de 0-5VCC
- ⑦ Entrada de tensão de 0-2,5VCA
- ⑧ Saídas de controle para o Triac ou SCRs

Obs. A alimentação do PWC deve vir da mesma rede de energia que está ligado o Forno.