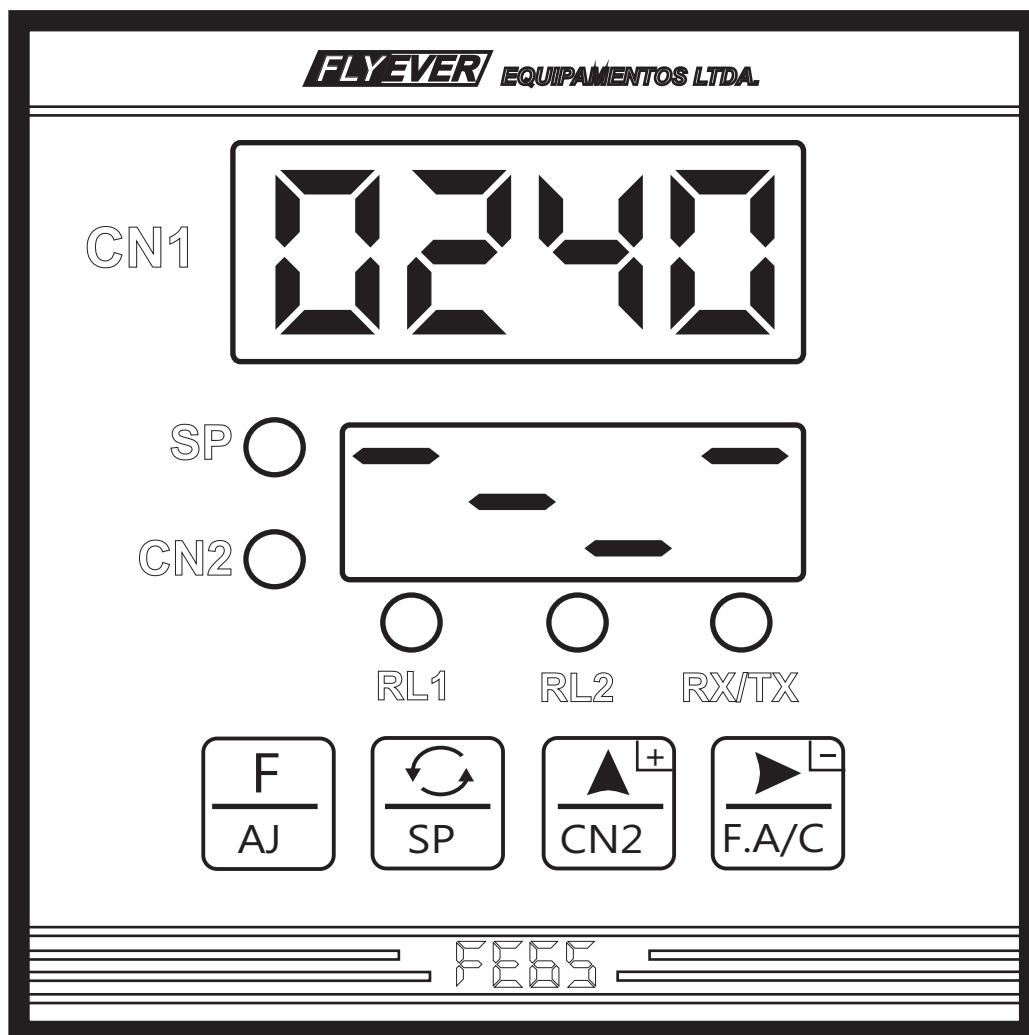


Indicador de corrente

MOD. FE65

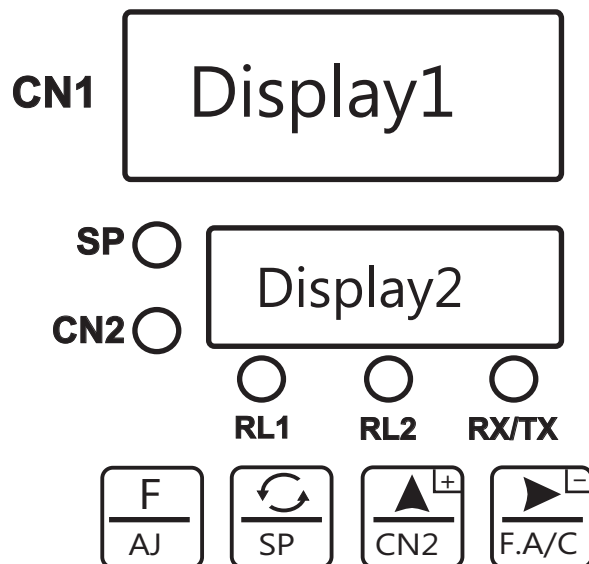
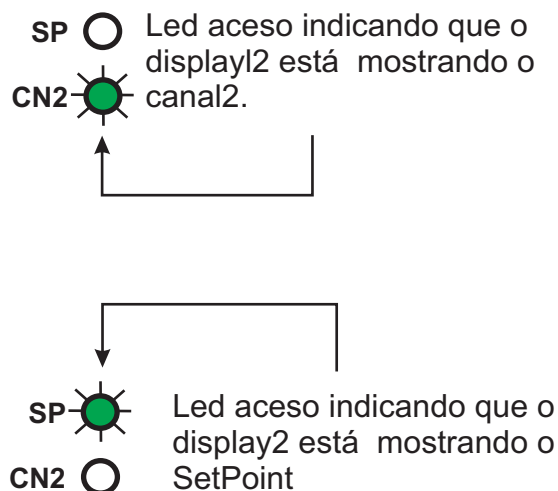


Indicador de corrente

O Indicador FE65 é um dos instrumentos de indicação e controle microcontrolado da FLYEVER. Este modelo é aplicado em supervisão de corrente em processos de fabricação de cerâmica vermelha(maromba) que necessitam de indicações com alarmes e gráficos.

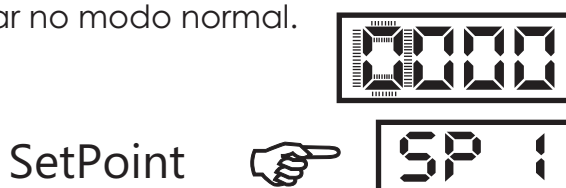
1.0 - Programação dos parâmetros externos:

Ao ligar o instrumento aparecerá a corrente no canal1 (display1) e o SetPoint ou “ondinha” no canal2 (display2). Para visualizar o SetPoint no display2, basta pressionar a tecla (SP) e para visualizar a tensão ou “ondinha”, basta pressionar a tecla (Cn2).



1.1 - Ajuste do SetPoint:

Para ajustar o SetPoint, pressionar a tecla (F) aparecerá no display inferior SP 1, no display superior colocar o valor desejado usando as teclas ▲ e ►. Após ter ajustado o valor, pressionar duas vezes a tecla (F) para voltar no modo normal.



1.2 - Ajuste dos alarmes:

Para ajustar os alarmes, pressionar a tecla (F) até aparecer RL1 B que significa alarme baixo ou seja, quando a corrente ficar abaixo do valor programado acionará o relê 1 (RL1).

Para ajustar o alarme alto (RL1A), pressionar a tecla (F) logo após ter aparecido o (RL1B). Aparecerá no display inferior (RL1A) que significa alarme alto ou seja, quando a corrente passar o valor programado, acionará o relê (RL2).

Obs: Se for usar só o alarme baixo, colocar um valor alto no alarme alto (RL1A).

Ex: 1000



2.0 - Programação dos parâmetros internos (Endereço de comunicação):

Para ajustar o endereço de comunicação é necessário entrar nos parâmetros internos. Para isso é necessário pressionar a tecla ► e logo em seguida pressionar a tecla ▲. No display inferior aparecerá **(Addr)**. Geralmente o endereço da maromba1 é 31 e o endereço da maromba2 é 32. Após ter colocado o endereço certo, pressionar a tecla (F) para gravar e voltar ao modo normal.

Obs: Esses parâmetros já vem ajustados de fábrica.



Endereço de comunicação



Addr

2.1 - Ajuste das escalas com a do sensor (TC):

Para ajustar o início e o final da escala é necessário entrar nos parâmetros internos. Para isso é necessário pressionar a tecla ► e logo em seguida pressionar a tecla ▲. No display inferior aparecerá **(Addr)** pressionar a tecla ↺ para mostrar **ini1** (início de escala) que sempre tem que ficar em 0000. Logo em seguida pressionar mais uma vez a tecla ↺ para ajustar **Fin1** (Final de escala). Esse valor vai depender do **TC** que vai ser usado. Ex: Se for usar um **TC 300/5** o valor a ser colocado deverá ser **0300**. Após ter colocado o valor certo, pressionar a tecla (F) para gravar e voltar ao modo normal.



Inicial



Ini 1



Final



Fin 1

2.2 - Ajuste dos parâmetros de controle (P.I.D ou ON/OFF):

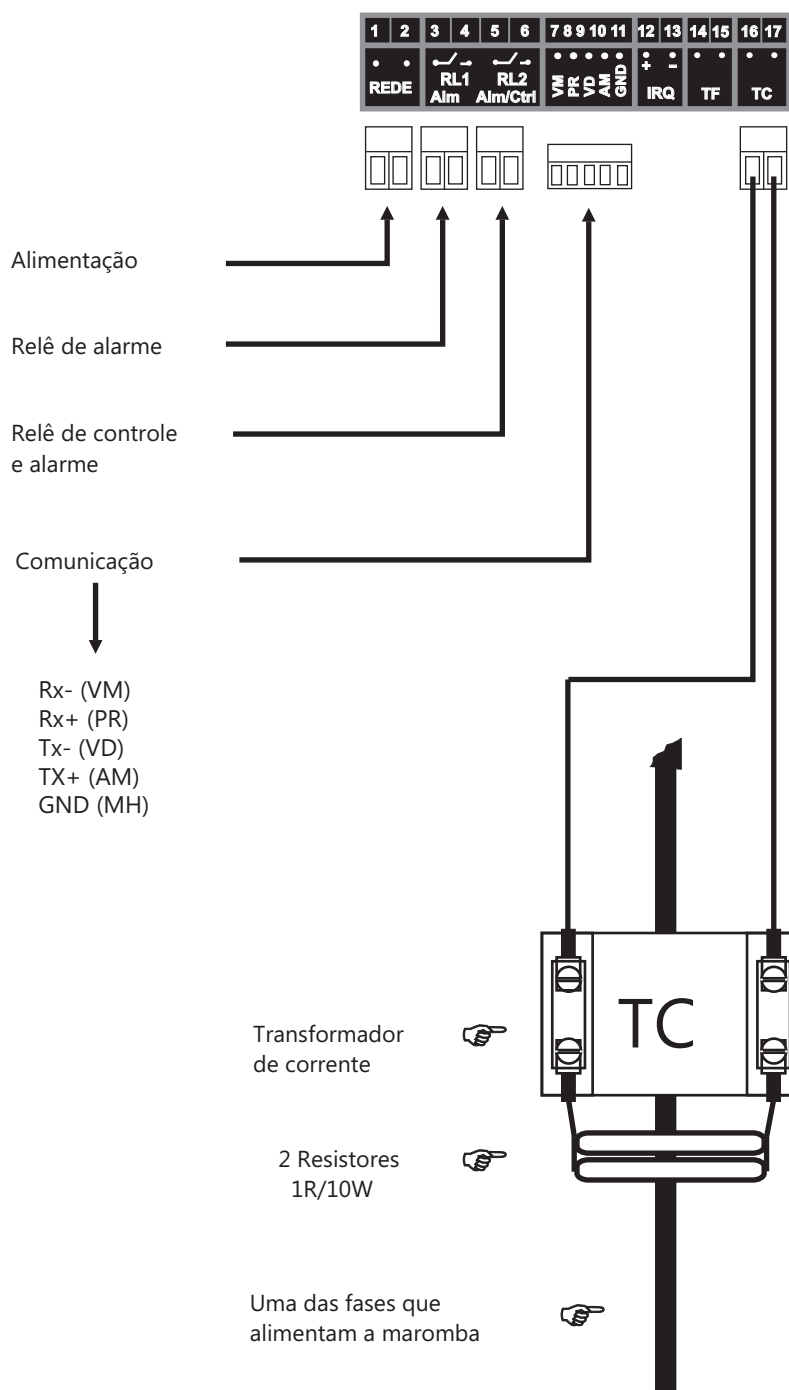
Para ajustar os parâmetros de controle é necessário entrar nos parâmetros internos. Para isso é necessário pressionar a tecla ► e logo em seguida pressionar a tecla ▲. No display inferior aparecerá (Addr) pressionar a tecla ↺ até aparecer (CP), depois (CI), (CD), (LI) e (OUT). Esses parâmetros só serão usados quando o controle for por PID. Depois do (OUT), aparecerá (PDEC) para escolher com ponto decimal ou não, na maioria das vezes não se usa ponto decimal ou seja fica em OFF. O próximo parâmetro e a saída de controle direta ou indireta. Se for direta OUT= DIR e se for indireta OUT=IND.

Quando estiver em DIR o relê(RL2) ficar atuando quando a corrente estiver abaixo do valor do SetPoint e quando estiver em IND, o relê(RL2) fica atuando quando o valor estiver acima do SetPoint. O próximo parâmetro que aparecerá depois do OUT, vai ser o CTRL. Se o Ctrl estiver em ON o controle estará funcionando e se estiver em OFF estará desligado. Quando o CP for igual a 100, o controle deixa de ser PID e passa ser controlado por histerese, nesse caso aparecerá mais um parâmetro depois do CTRL que será (HIST). Se o SetPoint é 100 e Hist=10, o relê desliga acima de 100 e liga abaixo de 90.

(se estiver no modo direto) se estiver no modo indireto o relê liga acima de 100 e desliga abaixo de 90.

Obs: Esses parâmetros já vem ajustados de fábrica.

3.0 - Esquema de ligação dos conectores:



Revisão	Autor	Data	Descrição
0	Antonio Antunes	24/11/2009	Versão Preliminar
1	Antonio Antunes	07/12/2012	Versão do software Fr1.1Build02