

Contador de Produção

CONTADOR DE PRODUÇÃO
FE-CPN

VAGAO/VAGONETA

Página1	Página2
A:	I:
B:	J:
C:	K:
D:	L:
E:	M:
F:	N:
G:	O:
H:	P:

TXRX

A
I

E
M

B
J

F
N

C
K

G
O

D
L

H
P

Pág.1
Pág.2

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Limpa

0

Confir.

Oper.

Data

Cancela

FLYEVER

Fone/fax: (16) 3307-6474 - São Carlos - SP

FLYEVER

Manual de Operação

MAN 020
Versão 1.0

Contador de Produção

O Contador de produção FE-CPN é um instrumento fabricado pela Flyever Equipamentos. Este modelo é aplicado em supervisão e controle de entrada e saída de materiais nos Fornos e Secadores.

O FE-CPN possui seis parâmetros externos (Nº do Vagão /vagoneta, Nº da linha, Nº Lote, Tipo/Quantidade de material, Data de fabricação e Geral) e um parâmetro interno (endereço de comunicação).

Programação

Parâmetros externos:

1º Parâmetro (Nº do Vagão/Vagoneta):

- Colocar o numero do Vagão/Vagoneta 0000-9999 (*Fig1*) e pressionar a tecla Confir..



A rectangular display box with a black border. Inside, the text 'Vagao/Vagoneta' is at the top, and '----' is centered below it.

Fig.1

2º Parâmetro (Nº da Linha):

- Colocar a linha 0-99 (*Fig.2*) e pressionar a tecla confirma (Confir.).

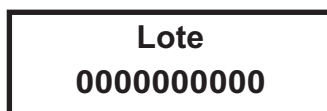


A rectangular display box with a black border. Inside, the text 'Linha' is at the top, and '01' is centered below it.

Fig.2

3º Parâmetro (Nº do Lote):

- Colocar o lote 0000000000 (*Fig3*) e pressionar a tecla confirma(Confir.).



A rectangular display box with a black border. Inside, the text 'Lote' is at the top, and '0000000000' is centered below it.

Fig.3

4º Parâmetro (tipo de Material):

- Colocar o Tipo de material Página1 ou Página2 (*Fig4a e Fig.4b*).



A rectangular display box with a black border. Inside, the text 'Material' is at the top, and '(Pagina 1)' is centered below it.

Fig.4a



A rectangular display box with a black border. Inside, the text 'Material' is at the top, and '(Pagina 2)' is centered below it.

Fig.4b

Se o material desejado estiver na página 1, basta pressionar a tecla com a letra correspondente a esse material.

Agora, se ele estiver na página 2, mude primeiramente para página 2 pressionando a tecla Pág.1/Pág.2 e depois pressione a tecla com a letra desejada.

Página1 são as letras A, B, C, D, E, F, G e H (*Fig.5*).

Página2 são as letras I, J, K, L, M, N, O e P (*Fig.6*).

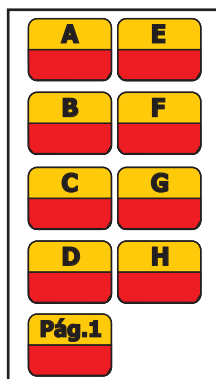


Fig.5

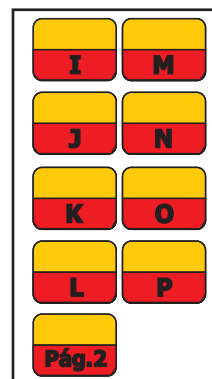


Fig.6

Cada material é representado por uma letra como mostra a Fig.7.
Ex: Romana letra A Pág.1 e Portuguesa letra I Pág.2

Página1	Página2
A: Romana	I: Portuguesa
B:	J:
C:	K:
D:	L:
E:	M:
F:	N:
G:	O:
H:	P:

Fig.7

Obs. A relação Letra/Material é feita através do Software (Computador).

O operador só terá que selecionar o tipo pressionando a tecla com letra desejada e colocar a quantidade (Fig.8), depois basta pressionar a tecla **Confir.**

Caso tenha só um tipo de material, e só pressionar a tecla **Confir.** novamente quando aparecer a tela **Material** (Fig.9).

Material	Quant.
Romana	100

Fig.8

Material
A - - -

Fig.9

Caso tenha mais de um tipo de material no mesmo Vagão/Vagoneta, pressione a tecla **Pág.1/Pág.2** quando aparecer a tela **Material** (Fig.9) e depois pressione a tecla referente ao material desejado. Feito isso, pressione a tecla **Confir.**

Obs. Em cada vagão/vagoneta pode-se colocar no máximo quatro tipos de materiais(Fig.10). Depois de ter escolhido o(s) material(is) pressione a tecla **Confir.** para ir para o próximo parâmetro.

Material
A C N P

Fig.10

5º Parâmetro (Data de fabricação):

- Colocar a Data de fabricação do material (Fig.11) e pressionar a tecla confirma (Confir.).

Data Fabricação
22/10/09

Fig.11

6º Parâmetro (Geral):

- Esse parâmetro é usado para colocar uma informação extra (apenas numeros) *Fig12*.

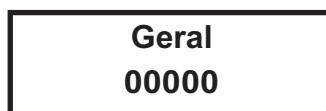


Fig.12

Após pressionar a tecla **Confir.**, o aparelho emitirá um BIP indicando que o registro foi gravado na memória e voltará automaticamente para tela inicial para cadastrar o próximo registro (Vagão/Vagoneta).

Obs. A memória é capaz de armazenar até quatro registros (Vagão/Vagoneta).

Esses registros serão decrementados da memória a cada comunicação com o software (Aparelho/Computador).

Parâmetro Interno:

Para entrar no ajuste do endereço de comunicação, ligar o aparelho com a tecla Cancela pressionada até aparecer **Endereço Comunic** (*Fig.13*) no display.

O endereço vai de 0 a 99, dependendo de quantos aparelhos FE-CPN estiver ligado na linha.

Para gravar o novo endereço e voltar na tela principal, pressionar a tecla confirma (Confir.).



Fig.13

Funções das teclas:

Tecla Limpa - É usada para limpar o parâmetro que está sendo editado.

Tecla Confir. - É usada para confirmar o parâmetro editado.

Tecla Oper. - É usada para visualizar qual é o operador.

Tecla Data - É usada para visualizar a data atual.

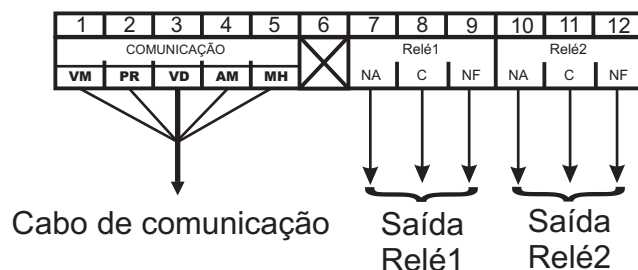
Tecla Cancela - É usada para zerar todos os parâmetros, cancelando o registro atual.

Tecla Pág.1/Pág.2 - É usada para selecionar a página.

Teclas A a P - São usadas para indicar os tipos de materiais.

Teclas 0 a 9 - São usadas para colocar valores.

Esquema de ligação da borneira



Obs. O aparelho sai de fábrica em 220V.

Revisão	Autor	Data	Descrição
0	Antonio Antunes	20/08/2013	Versão Preliminar